

RT165

CHARGEUSES COMPACTES



Caractéristiques Principales

- ✓ Plusieurs largeurs de chenilles et de bandes de roulement
- ✓ Choix de contrôle : T-Bar, Joystick du pilote et Hand/Foot
- ✓ IdealTrax™ Tension automatique des chenilles
- ✓ Hydraulique auxiliaire à haut débit disponible
- ✓ Radiateur sur charnières

Principales Spécifications

- ✓ 748 kg (1 650 lbs.) Capacité de fonctionnement nominale (35%)
- ✓ 51,7 kW (69,3 ch) Moteur Yanmar / 4TNV98C-NMS2V / Phase V
- ✓ 3038 mm (119.6") Hauteur à l'axe de charnière
- ✓ 1676 mm (66") Largeur totale de la machine
- ✓ 1969 mm (77.5") Hauteur totale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MÉTRIQUE		
Capacités	Poids opérationnel	3638 kg
	Capacité à 35 % de charge de basculement	748.42 kg
	Capacité à 50 % de charge de basculement	1069 kg
	Charge de basculement	2139 kg
Poids et dimensions	Hauteur de travail - levé complètement	4008 mm
	Hauteur à l'axe d'articulation - Entièrement levé	3038 mm
	Déport avant levée complètement	641 mm
	Angle de déversement à hauteur maximale	39 °
	Hauteur de déversement levée complètement	2329 mm
	Angle de cavage maximum - levée complètement	98 °
	Hauteur hors tout en haut du ROPS	1969 mm
	Longueur hors-tout avec godet	3205 mm
	Longueur hors-tout sans godet	2393 mm
	Hauteur spécifique	1638 mm
	Déport à hauteur spécifique	559 mm
	Angle de déversement à hauteur spécifique	70 °
	Position de transport	198 mm
	Angle de cavage maximale en position de transport	28 °
	Position d'excavation	53 mm
	Garde au sol	185 mm
	Écartement des chenilles	1407 mm
	Largeur des chenilles	400 mm
	Entraxe des rouleaux de chenilles	1265 mm
	Largeur hors tout sans godet	1727 mm
	Largeur du godet	1676 mm
	Rayon de braquage - Avant avec godet	1979 mm
	Type chenilles / Galets chenilles / Type galets	Caoutchouc / 4 / Acier
Performances	Vitesse au sol - Une vitesse	10.50 km/h
	Effort tension/ force de traction	4345 kg
	Force d'arrachement du godet - Vérin de basculement	1919 kg
	Force d'arrachement du godet - Vérin de levage	2295 kg
Moteur	Marque du moteur	Yanmar
	Modèle du moteur	4TNV98C-NMS2V
	Type du moteur	Radial Piston
	Puissance brute / brute	51.70 kW @ 2500 tr/min
	Tension batterie	12 V
	Ampérage de démarrage à froid à température	950 A
	Alternateur - Tension / Ampérage	12 V / 100 A
Hydraulique	Flux standard - Système hydraulique auxiliaire	71 l/min
	Système hydraulique auxiliaire haut débit - Option	113 l/min
Capacités des réservoirs	Capacité du carter d'huile	9 l
	Capacité du réservoir hydraulique	39 l
	Réservoir à carburant	62.50 l
	Cylindrée / Nombre de cylindres	3.30 l / 4



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Horamètre
- Protection anti-vandalisme
- Auxiliary Hydraulics
- Radiateur sur charnières
- Système de sécurité Hydraloc®
- Lift Arm Support Device
- Alarme de recul
- Protection supérieure ROPS/FOPS Niveau II
- Avertisseur sonore
- Hand/Foot Controls
- Siège à haut dossier réglable
- Tablier All-Tach®
- Barre de retenue de l'opérateur

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Counterweight
- T-Bar Controls
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Siège à suspension - mécanique
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Alarme de recul
- Transmission à deux vitesses
- Heating in cab
- Préchauffage du bloc moteur
- Suspension Seat - Air Ride
- Contrôle de la suspension Hydraglide™
- Hydraulique auxiliaire à haut débit
- Accélérateurs au pied et à la main (double joystick et T-bar)
- Air Conditioning
- Pilot Joystick Controls



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
Téléphone: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® indique que la marque est enregistrée aux États-Unis. Les marques déposées peuvent ou non être enregistrées dans d'autres pays.